

PIPOC 2007:

Mecanización, herramienta para ganar competitividad

Continuando con los diferentes reportes de temáticas específicas que se analizaron en la visita técnica realizada a Malasia en agosto pasado y en la participación de Fedepalma y Cenipalma en el PIPOC 2007, se han realizado diferentes informes para los lectores, en esta ocasión se hablará de "Mecanización".

Sime Darby, organización multinacional malasia, que en noviembre se fusionó con Golden Hope y Guthrie, parte de la premisa de que todas las labores en plantación pueden y deben ser mecanizadas para hacer más competitivo el cultivo. Desde la etapa de previvero, hasta la llegada del fruto a la planta de beneficio, existen numerosas tareas que pueden ser realizadas más eficientemente con mecanización.

Existe un potencial de productividad que se puede explotar utilizando mecanización. Así, en las aspersiones con agroquímicos se puede pasar de 2 ha / hombre / día a 5 ha / hombre / día. En la fertilización, se puede pasar de 3,5 ha / hombre / día a 30 ha / máquina / día.

Así mismo, en la cosecha y recolección se puede pasar de 2 ha / hombre / día a 20 ha / máquina / día. En las plantaciones del grupo se tiene mecanización en las diferentes etapas del cultivo. Por ejemplo, en vivero y previvero la aplicación de riego y fertilizantes es automatizada con sistemas acoplados a temporizadores y dosificadores.

Para disminuir las veces que deben aplicarse fertilizantes en la etapa inmadura, cuando se hace la siembra en sitio definitivo, se aplica fertilizante de liberación lenta, el cual se tapa con plástico negro. Este fertilizante dura para todo el primer año (una sola aplicación) siendo el plástico fundamental para evitar lavado e inhibir el crecimiento de malezas. También se hace fertilización con tusas.

Las aspersiones se hacen utilizando lo que ellos han llamado el "búfalo mecánico" que no es más que una cortadora de pasto adaptada para esta labor. Por su parte, la aplicación de fertilizante se realiza con fertilizadoras mecánicas que son más rápidas, aun cuando no se dan datos en cuanto a eficiencia. Aún cuando no se tienen soluciones prácticas para la cosecha, si se tiene muy mecanizada la recolección en campo y la limpieza de frutos sueltos.

Con el sistema de mecanización que tienen, logran que un cosechero haga entre 18-20 ha / día, un recolector de fruta ("grabber") haga 25 ha/día y el tractor pequeño de carga 50 ha / día. Algo importante dentro del proceso es que dentro del campo nunca entran cargas mayores de 1 ton para evitar compactación. Con la mecanización se reducen las necesidades de mano de obra, se logran alcanzar economías de escala dentro de la organización y se reduce la manipulación del fruto, resultando en mejor calidad y mayores TEAs. El

potencial de mejora en los costos se calcula en ahorro de mano de obra así: 40% en fumigación, 85% en fertilización y 30% en corte y cosecha. Su enfoque prioriza las actividades de corte y cosecha. 

