

Extractorora Central, respuesta a un mercado creciente

La expansión de los cultivos de palma en la región de Puerto Wilches, Sabana de Torres y Barranca Bermeja, entre otros, condujo a que los pequeños y medianos productores de la zona se unieran y montaran una planta extractora que en corto tiempo se convirtió en una de las más eficientes.

Se trata de la Extractora Central, construida por la firma colombiana Consultécnica S.A., y que según Gaspar Rueda, fue una idea que surgió por un monitoreo que hicieron cultivadores independientes que no se encuentran integrados y tampoco tenían planta de beneficio.

Fue así como empezaron a observar que la producción se incrementaba y que surgían nuevas siembras que cada vez estaban más lejos de las plantas asentadas en la zona, lo cual encarecía los costos del transporte para poder llevar el fruto.

A lo anterior se sumó un problema pues hace tres años se presentó un pico de cosecha y las plantas de la región no recibieron el fruto porque estaban saturadas y entonces tuvieron que llevarlo hasta la costa, con el

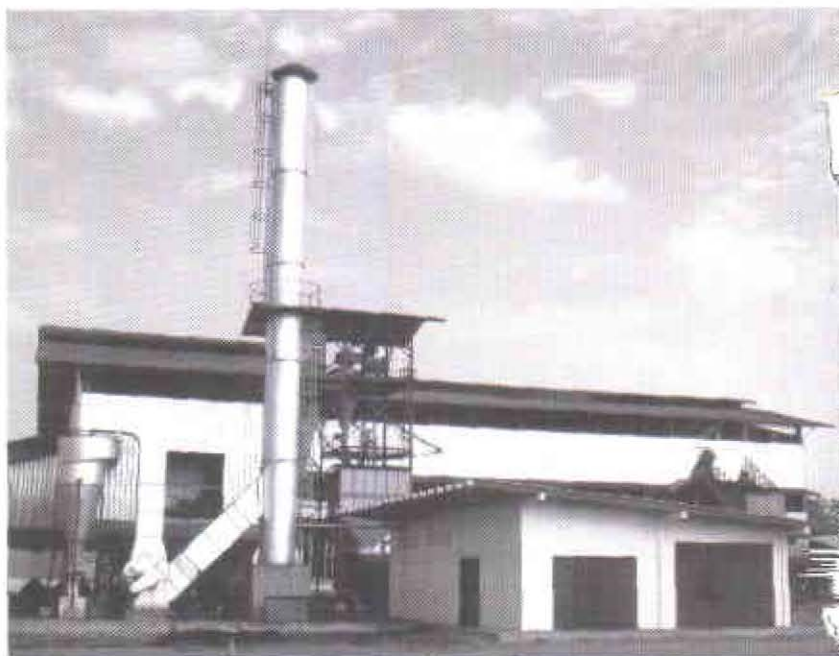
consecuente incremento en los costos, lo que obligó a pensar en alguna solución.

Un grupo de pequeños y medianos productores se unieron para evaluar la necesidad de montar una nueva planta ubicada de manera céntrica, alrededor de nuevos desarrollos de cultivos.

De esta manera nació Extractora Central, que está conformada por 48 accionistas cultivadores de palma de aceite de la región que tienen en común la experiencia en el cultivo pues son personas con más de 20 años en el sector.

Igualmente Rueda destaca que el montaje se ha hecho con una visión de la realidad y por eso es una planta modular que puede ir creciendo en la medida en que aumentan las siembras y la producción.

Cuando se encuentre en total desarrollo va a tener una capacidad de producción de 60 toneladas por hora en dos líneas de producción de 30 toneladas cada una. La primera línea ya está toda montada aunque por el momento no se va a emplear en su totalidad sino con una



sola prensa que procesa 10 toneladas por hora que es lo requerido en estos momentos.

Las pruebas de los equipos se iniciaron en junio de 2006 y hasta diciembre se trabajó con una sola prensa. A partir de enero de 2007 se instaló una nueva prensa de manera que la capacidad se elevó a 16 toneladas por hora.

Así mismo, desde agosto del año pasado se empezó la producción en firme y se tiene un trabajo continuo las 24 horas procesando en promedio 300 toneladas por día. El 50% del aceite que se produce se vende en el mercado nacional y el otro 50% se exporta por medio de las comercializadoras internacionales.

Por el momento se va a mantener esta capacidad de producción aunque se realiza un monitoreo per-

manente de la afluencia de fruto en la zona y dependiendo de la disponibilidad de materia prima se montaría una tercera prensa para llegar a una capacidad de 30 toneladas por hora, lo cual prevé Rueda que pueda suceder hacia 2009, aunque en la proyección inicial se plantea que sea en el año 2010.

Para el montaje de la planta se acudió al crédito de Finagro por medio de los intermediarios financieros y no se tuvo acceso al Incentivo a la Capitalización Rural (ICR) que en el momento de construir la planta no contaba con ese beneficio.

Igualmente señaló que la planta brinda la opción de procesar el fruto de pequeños productores que conforman alianzas y a quienes se les compra la producción al mismo precio que a cualquiera de los accionistas. ✽