## Zona Occidental

# Hacia un mejor manejo de efluentes

De acuerdo con la programación de actividades de transferencia de tecnología para la División de Procesos y Usos de Cenipalma, en septiembre se llevó a cabo un día de laboratorio sobre "Manejo de efluentes en plantas de beneficio primarias" en las instalaciones de Palmas de Tumaco, con la participación de once personas representantes de cuatro empresas de la Zona Occidental.

Durante el evento se estableció que, a pesar de no hacer parte del proceso de extracción de aceite y almendra de palma, los sistemas de tratamiento de las aguas residuales del proceso determinan el grado de desarrollo y sostenibilidad ambiental de las plantas de beneficio al reducir la carga contaminante en 98%, porcentaje que supera los niveles de remoción establecidos por los organismos de control a nivel nacional. Adicionalmente, en las épocas del año en las que se presentan incrementos de producción, ocurren inconvenientes en cuanto a su operación y control, y en los peores casos, se ha presentado el colapso de los sistemas de algunas plantas de beneficio.

También se realizó una presentación sobre el "Diseño y manejo de lagunas de estabilización", dado que este tipo de sistemas predomina como los de tratamiento de aguas residuales en el proceso de beneficio. Se trataron temas como las características de los efluentes generados, los fundamentos sobre los procesos facultativos y de digestión anaerobia, y los parámetros de diseño y control de los sistemas de tratamiento tipo "lagunas de estabilización".

Así pues, se reforzaron los criterios establecidos para su control y operación con miras a obtener las mayores eficiencias posibles en la reducción de la carga contaminante entregada a las fuentes de agua. De esta manera, se brinda apoyo no sólo a personas que ya tienen fundamentos, sino también a quienes entran a hacer parte del sector palmicultor.

Posteriormente, el grupo de asistentes realizó un recorrido por las lagunas de estabilización de Palmas de Tumaco, en donde se reconocieron todas las partes del sistema de tratamiento de aguas residuales de acuerdo con lo mencionado durante la presentación, y se identificaron los puntos de muestreo necesarios para desarrollar las rutinas de evaluación y control del sistema.

Finalmente, se realizó una visita al laboratorio, en donde se hicieron algunas prácticas para la determinación del pH, la temperatura, la demanda química de oxígeno (DQO), alcalinidad y la capacidad buffer sobre muestras previamente recolectadas de las lagunas.

Cenipalma agradece muy especialmente a la gerencia de Palmas de Tumaco y a todo su personal técnico, en especial al ingeniero Albeiro Aedo y al jefe de laboratorio, Silvio Flórez, por su valiosa colaboración en la logística para la realización de este tipo de eventos de gran importancia para el sector.