Producción más limpia

Por: I. Aux. Katja Ochoa
Unidad Ambiental - Cenipalma

La producción más limpia ha sido el resultado de una evolución de ideas ambientalistas, acerca de qué hacer para mejorar el desempeño ambiental de las actividades industriales y disminuir el impacto negativo sobre el medio ambiente.

En el mundo, las industrias han respondido al problema ambiental desconociéndolo, diluyendo la contaminación para que sea menos visible o controlando la contaminación al "final del tubo".

La prevención de la contaminación no consiste únicamente en adoptar una tecnología determinada. Es un concepto estratégico de política empresarial, que integra el componente ambiental como un instrumento a la gestión global de la empresa y le permite mantener o mejorar la competitividad en un marco de sostenibilidad.

La primera inquietud que surge es: Qué ventajas tiene el contemplar la parte ambiental en un sistema productivo? Hay que partir del hecho que las ventajas no se reflejan de una día para otro. Estas ventajas, dentro de un contexto de sostenibilidad, se adquieren a través del tiempo y para ello cabe destacar las siguientes:

- La reducción del riesgo ambiental, de salud y accidentes
- Ahorro en materias primas, agua y energía
- Calidad ecológica del producto
- Mejoramiento en el nivel tecnológico del sistema productivo o industrial
- Ahorro en tratamiento de residuos
- Mejoramiento de la imagen empresarial frente el mercado, la sociedad, las entidades ambientales
- Mejoramiento y perfeccionamiento de la gestión ambiental
- Ayuda a satisfacer los crecientes requerimientos ambientales

De esta manera, la producción más limpia busca que las prácticas y tecnologías reduzcan el potencial y efecto contaminador producido por un proceso industrial, no solamente aquellas generadas en el origen, sino a lo largo del ciclo de vida completo de un producto. Para ello, el concepto de producción mas limpia, implica una valoración comparativa, es decir, que un producto o proceso sea "ambientalmente más sostenible" que el anterior.

Surge así el término "sostenibilidad ambiental". Este concepto debe interpretarse como una actividad en cambio permanente, pues el conocimiento sobre el impacto que ejerce la actividad humana es constante y así mismo la economía y la tecnología cambian al mismo ritmo.

El implantar la producción más limpia en una empresa, necesariamente arranca con un diagnóstico. No se puede "gestionar" de manera correcta, si no se identifica el origen de la contaminación. Con base en este reconocimiento, cabe analizar la viabilidad técnica y económica de alternativas de reducción y prevención. La materialización de estas alternativas puede ser simple o compleja, pero sus resultados se verán reflejados en ventajas de tipo económico, técnico y legislativo.

La evaluación de los resultados de un proyecto de prevención de la contaminación, está dado por los niveles de reducción de residuos contaminantes, la disminución de costos de gestión, el ahorro de agua y energía, el mejoramiento en calidad y productividad y la satisfacción de empleados y clientes. La posterior fase de seguimiento permitirá sugerir nuevas oportunidades de manejo preventivo que retroalimentan el proceso.

Es clave que, para que un proceso productivo sea "ambientalmente amigable", se consideren desafíos como (a) un reto mental, es decir, destacar el componente ambiental como un medio para mejorar la competitividad de nuestra empresa, a la vez que se están protegiendo los recursos naturales para las generaciones futuras, (b) un desafío práctico, ya que para poner en marcha estrategias de producción más limpias, es necesaria la creatividad en la búsqueda de soluciones técnicas y esfuerzos en el continuo mantenimiento y mejoramiento de las prácticas ambientales y (c) la inversión en el talento humano. El desarrollar este último desafío es la única manera de garantizar que las soluciones técnicas funcionen y se mantengan realmente.

Más información en la pág. 13

Producción...
Viene de la pág. 12

Sin la calificación y participación eficiente del recurso humano en una empresa, los esfuerzos no serán visibles y los costos representarán un gasto que generará conflictos y dolores de cabeza.

La producción más limpia debe representar así una mejora continua en el desempeño ambiental desde todo punto de vista. Esto es y debe ser realizable, pues la experiencia de muchos sectores productivos e industriales ha demostrado que los desperdicios, que a su vez son desechos contaminantes, indican la ineficiencia en el uso de insumos, lo cual hace que la condición ideal sea la de "cero contaminación".

La producción más limpia sería así un indicador de manejo óptimo, que conllevaría a menores costos económicos y ambientales. De esta manera, la producción más limpia es un objetivo en continuo movimiento, realizable con esfuerzo y voluntad.

Día de campo sobre el muestreo foliar y de suelos en las Zonas Norte y Central

Participantes al día de campo que trato sobre «Muestreo foliar y de suelos»

El pasado 11 y 17 de diciembre, se realizaron los días de campo sobre "Muestreo Foliar y de Suelos", en las plantaciones de Extractora Tequendama y Promociones Agropecuarias Monterrey. Esta actividad tuvo como objetivo enseñar el procedimiento operativo para la toma de submuestras y preparación de muestras foliares y de suelos, dirigido a operarios de fincas o plantaciones. También fue útil esta oportunidad para unificar criterios en torno a temas como: localización del sitio de muestreo de suelos; selección de la hoja número 17; toma de submuestra; conformación de la muestra y su preparación; importancia y preparación de contramuestra; etiquetado, secado, empaque y remisión de muestras al laboratorio. De esta manera, Cenipalma contribuye a la unificación de criterios sobre el procedimiento para tomar muestras foliares y de suelos, prepararlas y remitirlas al laboratorio, con lo cual se facilita la labor de los técnicos y se mejora ostensiblemente la calidad de las muestras con destino a los análisis químicos y en consecuencia, se conduce a mejorar y optimizar los programas de nutrición del cultivo.

En la Zona Norte asistieron 37 capataces, supervisores y estudiantes del SENA; mientras que en la zona central participaron del evento 49 operarios de pequeñas fincas y plantaciones con una nutrida asistencia de técnicos quienes participaron activamente. Participantes Zona Norte: Palmares Buenavista, Finca El Ruby, Palmag Ltda, Macaraquilla, Hacienda Montería, Novia Ausente, Palmarí, Gua-yabos, Reserva, Ecuador, Te-quendama, El Pan de mis hijos, Nueva Vida y SENA.

Participantes Zona Central: Coparcewil, Oleaginosas las Brisas, Palmeras del Río, Agrícola del Norte, Agropalma S.A., Sausalito, El Retoño, Miraflores, Palmeras Altamira, Palmeras de Puerto Wilches, La Belleza, La Esmeralda, Yariqui, San José, El Danubio, El Presagio, Campo Queso, Coopar, Llano Grande, La Maporita, Palmares Ekona, Indupalma, Monterrey, Palmas Bucarelia, La Isabela, Palmeras de Yarima, Palmas del Cesar, SENA y Universidad de la Paz.

...