

MOLDEADO DE LAS PARTICULAS DE PALMA DE ACEITE:

Utilización efectiva del tronco y las hojas de la palma

Por: Kamarudin Hassan,
Jalani Sukaimi, Ariffin Darus
Serie informativa del Porim No. 14

En 1993/94 se renovarán más de 44.000 hectáreas de palma de aceite. Esto significa que se talarán aproximadamente 6 millones de palmas. Además de las hojas de palma que quedan después de la renovación, también se producen hojas como resultado de la poda que se realiza durante la cosecha de los racimos de palma.

Dentro del contexto de su misión, el PORIM ha concentrado sus esfuerzos de investigación y desarrollo en convertir estas materias primas renovables en artículos de alto valor agregado. Además de reducir la contaminación, esta aplicación también representa ingresos adicionales para la industria, puesto que se fomenta el desarrollo de industrias secundarias que dependen de los materiales ligno-celulosos que produce la palma. Por consiguiente, el PORIM y Muar Hardboards Sendirian Berhad pusieron en marcha una empresa comercial para convertir los troncos y las hojas de palma en tapas de pupitres y asientos para las escuelas.

Proceso de fabricación

Los ingredientes básicos para la fabricación de tapas para pupitres y sillas son las partículas de la palma de aceite y un pegante de resina. El tronco y las hojas de la palma, independientemente de su forma, se procesan en un molino de reducción, las partículas molidas se pasan por un cedazo

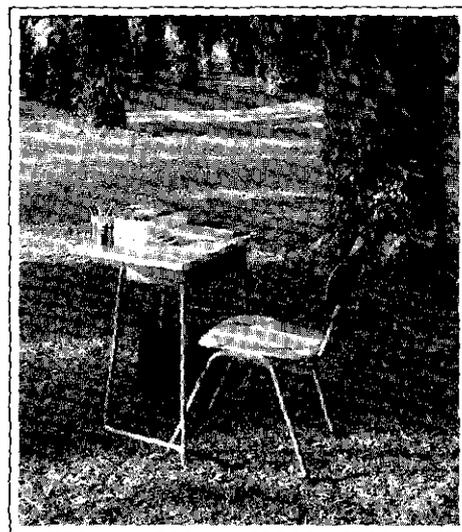
para conseguir el tamaño correcto de la partícula y finalmente se secan para reducir el contenido de humedad.

Cuando se secan las partículas, se agrega la suficiente cantidad de pegante de resina. Durante el proceso de mezcla se agregan los aditivos necesarios, como catalizadores, fungicidas e insecticidas, con el fin de cumplir con los requisitos del producto terminado.

Después de la mezcla, se distribuye un peso establecido de partículas cubiertas de resina en moldes y se presan bajo una presión específica. Posteriormente, las tapas y los asientos preformados se pasan a un troquel caliente para que cure. Durante el ciclo de prensado, la superficie de las tapas y los asientos curados se cubre con papel impregnado de melamina. La Figura 1 (página siguiente) ilustra el flujo del proceso de los materiales de palma que se utilizan para las tapas y los asientos.

Propiedades de las tapas y los asientos de palma de aceite

Los muebles de las escuelas siempre están sujetos a un trato duro y pesado, e independientemente de los modelos, las tapas de los pupitres y los asientos son resistentes a los golpes, las raspaduras, la tinta, el gorgojo y los hongos. Además, estas tapas y asientos cumplen con los requisitos de resistencia del Tipo I (Tabla Estándar), como lo estipula la norma BS 5669:1979.



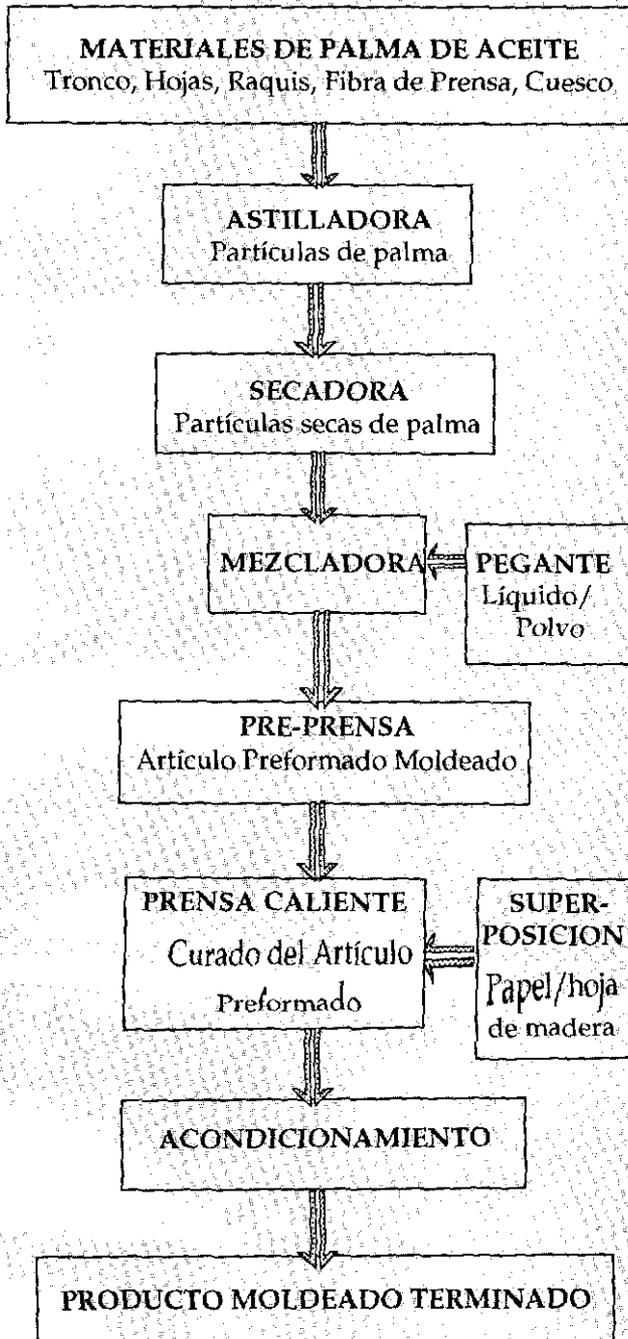
Otras ventajas que ofrecen estos pupitres y asientos es que tienen las esquinas y los bordes redondeados, lo cual minimiza los daños a los muebles y las lesiones de los alumnos, aumenta la resistencia al desprendimiento de las láminas y reduce el mantenimiento.

Factibilidad económica

Las tapas y los asientos fabricados con palma de aceite se fabricaron con la misma maquinaria que se utiliza para las partículas de madera prensada. Sobre la base de los costos del material, los costos de fabricación de estas tapas para pupitre y asientos son comparables a los de los materiales tradicionales de madera.



Figura 1:
Diagrama de Flujo del Proceso de Fabricación de Tapas para pupitre y sillas con partículas de palma.



NOVEDADES DE PERSONAL EN FEDEPALMA

A partir de enero de 1.995 ingresó como Asistente de Auditoría del Fondo de Fomento Palmero, Georg Schmitt Fernández, Administrador de Empresas recién egresado de la Universidad Javeriana, quien colaborará con las funciones de control del recaudo de la Cuota de Fomento Palmero.



Nuevo director de Corpoica

El pasado 6 de diciembre en reunión de la Junta Directiva de CORPOICA, fue nombrado como nuevo Director Ejecutivo de la entidad el Dr. Rafael Aubad López, en reemplazo de Hernán Jaramillo Salazar quien ocupaba el cargo en calidad de encargado .

El Dr. Aubad López es economista de la Universidad de Antioquia con especialización en Planificación Económica de la Universidad de París, y en Agricultura Comparada y Planificación Agrícola Rural del Institut Agronomique Méditerranéen de Montpellier, Francia.

Ha sido asesor económico de la Caja Agraria, del Fondo DRI y especialista en Desarrollo Rural del IICA.

Seguro de crédito a la exportación

Con el proceso de apertura y modernización de la economía en Colombia iniciado en 1.990, ésta se hizo más competitiva y permitió el diseño de algunos instrumentos de política económica de comercio exterior.

Uno de esos instrumentos es el Seguro de Crédito a la Exportación que cubre el no pago por las exportaciones negociadas a crédito, incrementando así las posibilidades para exportar mayor cantidad de bienes y servicios a más mercados, con menos riesgo.

Este seguro facilita el acceso a las líneas de crédito, pues representa una garantía colateral para las entidades financieras, y el exportador puede, a su vez, otorgar plazos de pago más flexibles a sus clientes en el exterior.