

Tres comisiones de trabajo en la II Asamblea de Cenipalma



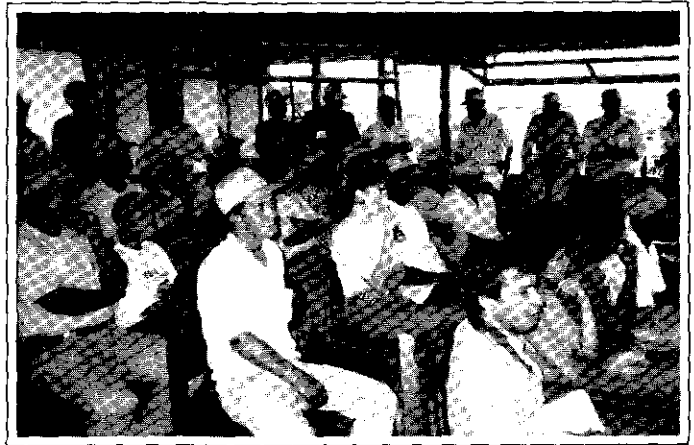
En la II Asamblea de Cenipalma a realizarse del 3 al 5 de junio/92 habrá la oportunidad de analizar la problemática tecnológica total de la agroindustria de la palma de aceite. Se tendrán en una comisión agronómica en la cual se presentarán los principales resultados del último año de labores y además se analizarán las actividades de investigación y difusión para el año 93. En la Comisión de Plantas Extractoras, el doctor Carlos Beltrán Roldán comentará algunos aspectos sobre los tratamientos de afluentes, usos y beneficios; posteriormente se discutirán las necesidades de investigación en el campo de las plantas extractoras. Se tendrá también la Comisión Financiera donde se analizará el aspecto presupuestal de Cenipalma, en lo referente al año anterior y las necesidades para 1993.

rán las actividades de investigación y difusión para el año 93. En la Comisión de Plantas Extractoras, el doctor Carlos Beltrán Roldán comentará algunos aspectos sobre los tratamientos de afluentes, usos y beneficios; posteriormente se discutirán las necesidades de investigación en el campo de las plantas extractoras. Se tendrá también la Comisión Financiera donde se analizará el aspecto presupuestal de Cenipalma, en lo referente al año anterior y las necesidades para 1993.

día de campo

Avances en la

El día de campo en la Zona Occidental intercambiar experiencias sobre el manejo Sagalass.



Durante el evento se presentaron los avances de la investigación para el manejo de la Sagalassa válida.

(viene de la página 1)

Recomendaciones del Porim para producir aceite de buena calidad

- Todas las prensas deben tener tornillos de acero inoxidable. Todas las tuberías de aceite y los tanques de clarificación deben estar revestidos de acero inoxidable u otra protección idónea. No se deben instalar acoples de latón ni bronce en las tuberías de aceite.

- El aceite de las trampas o de las piscinas de sedimentación no debe volver a los tanques de clarificación-sedimentación ni a la línea normal de producción.

- El contenido de impurezas de palmito debe ser del 4% o menos, la

humedad del 6% o menos y el contenido de aceite superior al 50%.

- Todos los tanques de almacenamiento de aceite de palma deben tener un revestimiento idóneo de protección.

- Deben acoplarse serpentines calentadores de vapor de acero inoxidable.

- La inspección y limpieza de los tanques debe ser una tarea rutinaria.

Conclusión

Aunque el aceite de palma fue bendecido por tener antioxidantes naturales, la cantidad

de los mismos no es suficiente para garantizar la resistencia a la oxidación si el aceite se somete a abusos o maltrato. Si las precauciones anteriormente mencionadas se pasan por alto, el resultado final será un aceite crudo de mala calidad y difícil de refinar, e incluso después de la refinación el aceite no será estable. El aceite crudo de palma de mala calidad contiene una cantidad importante de compuestos de degradación que también podrían ser nocivos para la salud. El calentamiento posterior de este aceite fomenta otras reacciones oxidantes y la presencia de compuestos degradados será inaceptable para el consumidor.

NOTAS TÉCNICAS

Investigación sobre *Sagalassa Valida* en Tumaco

fue una excelente oportunidad para que las diferentes plantaciones le dan al valida.

El día 10 de abril del año en curso, Cenipalma realizó un día de campo en la Zona Occidental, con el objeto de presentar la forma como se ha implementado la investigación para el manejo de la *Sagalassa valida* en cooperación con las plantaciones: Astorga S.A., Palmas de Tumaco, Palmeiras S.A., Salamanca S.A. e ICA. Además fue una excelente oportunidad para intercambiar experiencias sobre la forma como las plantaciones involucradas en la investigación están manejando el insecto.

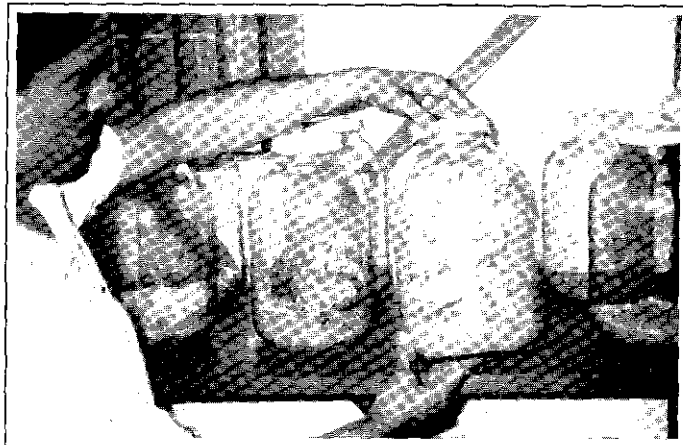
Los temas técnicos considerados durante el recorrido en las plantaciones Palmas de Tumaco, Salamanca y Palmeiras, pueden resumirse en:

1. **Aspectos biológicos y ecológicos:** El estudio de la biología del insecto bajo las condiciones de Tumaco, ha permitido conocer el ciclo de vida, que es de 81 días, así: huevo 9, larva 54 y pupa 18. Además se estudiaron los hábitos del insecto para el establecimiento de crías masivas en condiciones de laboratorio y de campo; localización y magnitud del daño, sintomatología, forma y sistemas de muestreo.

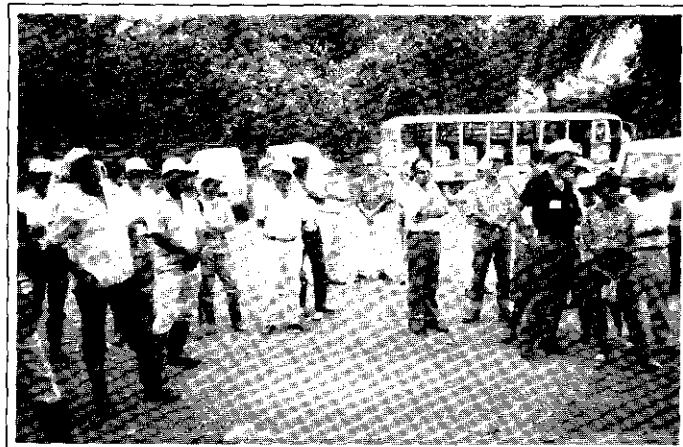
2. **Control biológico:** Se observó el sistema de nematodo *Sternema Feliae* gente del control microbiano del barrenador de raíces, cuya acción benéfica ha sido comprobada en condiciones de laboratorio, con el hongo *Metarrhizium anisopliae*, cepa de Palmas de Tumaco.

3. **Manejo integrado:** El uso de raquis o tusa colocado junto al estipe, aporques, uso de plástico o tela negra no tejida y fertilización, son algunas de las estrategias que se han tenido en cuenta para propiciar una mayor formación de raíces a fin de minimizar el daño del insecto.

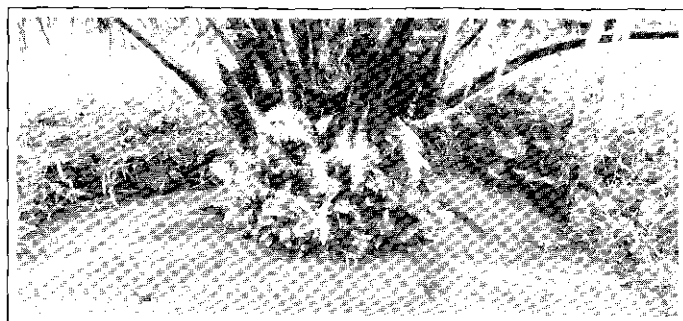
Finalmente se dio a conocer el efecto del control químico, a base de Thiodan, en la reducción significativa del daño.



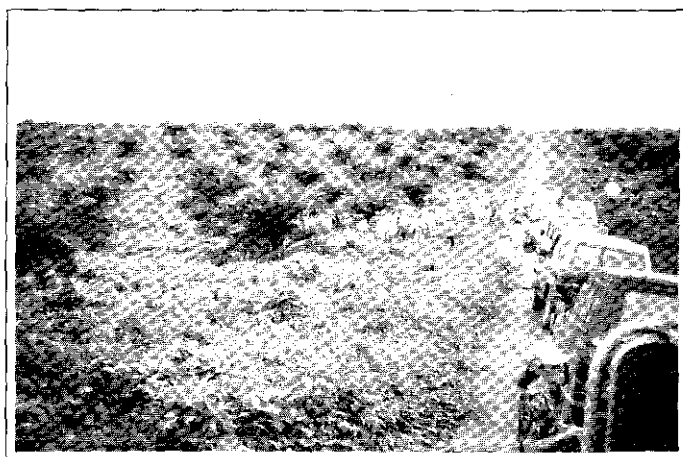
Multiplicación del nematodo en laboratorio, que controla la Sagalassa Valida, ya es una realidad.



Al día de campo asistieron más de 50 palmicultores de 14 plantaciones.



El uso del plástico negro propicia una mayor formación de raíces con lo cual se puede minimizar el daño del insecto.



Aspectos del día de campo realizado por Cenipalma en la Zona Occidental.