

**PRECIOS INTERNACIONALES
PROMEDIO US\$**

		Enero/85	Diciembre/84	%
Aceite de palma	(1)	614	635	(3.31)
Aceite de palmiste	(2)	733	802	(8.60)
Aceite de soya	(3)	604	604	—
Aceite de algodón	(2)	750	747	0.40
Aceite de maní	(2)	890	912	(2.41)
Aceite de coco	(2)	852	920	(7.39)
Manteca de cerdo	(4)	601	636	(5.50)
Aceite de pescado	(5)	313	320	(2.19)
Sebo	(2)	509	522	(2.49)
Aceite de girasol		657	682	(3.67)

Fuente: Oil World (1) Cif N. y. (2) Cif. ROTT (3) FOB Decatur
Realizó: Fedepalma (4) Cif U.K. (5) Cif. N. W. Eur

Notificación

La Federación Nacional de Cultivadores de Palma Africana desea recordar a sus afiliados que deben cancelar las cuotas de sostenimiento atrasadas, correspondientes al año de 1984, al igual que las del primer semestre de 1985 que ya han sido enviadas. Como bien saben es muy importante el cumplimiento de este deber, ya que la solidez financiera de la Federación es el soporte para seguir con nuestros objetivos y poder continuar con nuestras labores en beneficio de los afiliados.

los cultivadores residentes en la capital del Atlántico.

Hubo una manifiesta complacencia entre los afiliados por este hecho y se puso nuevamente de presente la presencia institucional de la Federación en regiones diferentes a la de la sede.

Bastante interesante resultó la sesión por cuanto se trataron temas de actualidad como el impacto monetario de las medidas impositivas consignadas en la Ley 50 de 1984; el estado de la producción de aceite de palma y su

comportamiento en el mercado se analizaron los últimos hechos ocurridos tanto en la reunión de Diciembre último de la comisión de mercadeo exterior de aceites y grasas como los sucedidos después; se hicieron algunas precisiones sobre asuntos laborales y se expusieron los primeros resultados de los proyectos de investigación.

En la parte final se hizo por parte del Director Ejecutivo la presentación del programa preliminar del XII Congreso Ordinario y Conferencia sobre palma aceitera y los factores que indujeron a determinar la ciudad de Villavicencio como sede del evento. Sin duda, se notó en el ambiente un sentimiento de unidad gremial que nuevamente augura fuerte cohesión y respaldo al gremio palmero.

Vale la pena anotar que se removió la fé en la Federación y su administración, hecho que según los asistentes se corroborará con una masiva asistencia al Congreso Nacional de Cultivadores en Mayo 9 y 10 de 1985.

A todos quienes respondieron a este llamado en Barranquilla, les expresamos nuestros agradecimientos.

Institucional

El pasado 7 de Febrero tuvo lugar en la ciudad de Barranquilla la segunda Sesión Ordinaria de Junta Directiva de Fedepalma en el presente año con asistencia de

PALMISTE (1.000 T.)

	Producción			Extracción		
	1984	1983	1982	1984	1983	1982
Ene	45.3	52.3	40.2	48.6	71.8	42.7
Feb	44.1	51.3	44.1	40.8	60.8	50.0
Mar	60.5	66.4	55.7	58.2	82.3	51.7
Abr	72.6	61.9	59.7	75.4	79.5	54.1
May	80.0r	58.8	59.0	77.5	67.6	61.7
Jun	74.2r	54.5	62.9	81.2	63.8	60.8
Jul	83.5r	66.3	80.8	86.1	61.7	65.0
Ago	95.0r	85.0	106.5	81.4	81.6	76.3
Sept	109.6r	86.5	103.0	91.4	85.4	84.9
Oct	114.9r	76.8	102.9	110.4r	84.2	88.3
Nov	105.9r	66.0	77.8	114.1r	74.3	85.6
Dic	81.0	50.8	57.1	101.0r	62.1	87.6
Ene./Dic	966.5	776.6	849.6	966.4	875.1	808.6