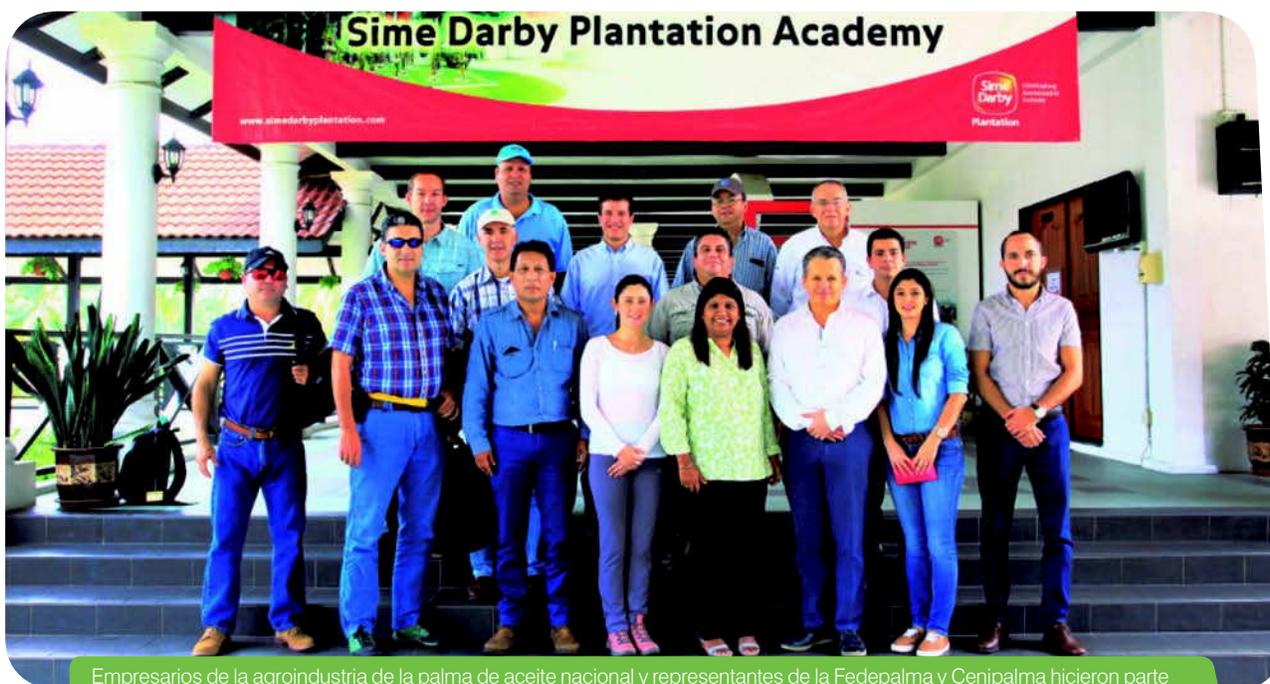


Gira Técnica Post- PIPOC 2015



Empresarios de la agroindustria de la palma de aceite nacional y representantes de la Fedepalma y Cenipalma hicieron parte de la gira técnica Post- Pipoc; organizada por Cenipalma con el apoyo de la Embajada de Colombia en Malasia

Por: Iván Mauricio Ayala Díaz
Investigador Postdoctoral Programa de Biología y Mejoramiento de la Palma de Aceite de Cenipalma

Mabyr Valderrama Villabona
Líder de Economía de Fedepalma

Alexandre Patrick Cooman
Director de Extensión de Cenipalma

Una vez culminado el Congreso Internacional y la Exhibición en Aceite de Palma (PIPOC, por sus siglas en inglés), y con el ánimo de aprovechar la presencia de distintos actores del sector palmero colombiano en Malasia, entre el 9 y el 14 de octubre de 2015, una delegación de 10 personas hizo parte de la gira técnica Post-Pipoc, organizada por Cenipalma con el apoyo de la Embajada de Colombia en Malasia. El objetivo principal fue conocer experiencias en el cultivo, plantas de beneficio y refinerías de ese país.

El grupo estuvo integrado por Juan Miguel Jaramillo (Manuelita S.A.), Juan Carlos Morales (Manuelita S.A.

Altamira), Walter Ritzel (Daabon), Diego Cortés y Nicolás McAllister (Tecnintegral), Justo Vásquez (Plantaciones Ocarava, Sillatava de Itacol), Mauricio Posso Vacca y Mabyr Valderrama Villabona (Fedepalma); y Alexandre Patrick Cooman e Iván Ayala (Cenipalma). Además se contó con el apoyo de la Embajada de Colombia en Malasia en cabeza del Embajador Víctor Hugo Echeverry.

Viernes 9 de octubre de 2015: Visita a Sime Darby

En el primer día de giras técnicas, el grupo visitó la empresa Sime Darby, ubicada en Carey Island, donde se conocieron aspectos de buenas prácticas en cultivo, entre las cuales se destacaron manejos de logística y eficiencias en la labor de cosecha, alce de fruto mecanizado dentro de los lotes, manejo integrado de plagas resaltando la importancia de las plantas nectaríferas como son *Antigonon leptopus*, *Turnera subulata* y *Cassia coganensis*, entre otras, y el manejo del agua en una plantación que enfrenta altos niveles freáticos.

Posteriormente, se visitó una planta de beneficio de fruto donde se tuvo la oportunidad de conocer el funcionamiento y manejo de la misma y las diferentes calidades del aceite extraído según la acidez del mismo. Finalmente, el grupo visitó la refinería Jomaline, perteneciente al mismo grupo empresarial, donde se conocieron aspectos básicos de la refinación y los diferentes productos que le dan el valor agregado al aceite de palma. Un punto interesante a resaltar en la visita a Sime Darby fue que en el mismo día se realiza el corte, extracción y refinación del aceite manteniendo niveles muy bajos de ácidos grasos libres (<1,2 %) siendo este aceite tipo *premium* de mayor valor en el mercado.

Sábado 10 de octubre de 2015: Visita a plantas de beneficio

Durante el segundo día se visitaron dos plantas de beneficio primario. En la primera de ellas, localizada en

Eng Hong, Banting, se conoció el funcionamiento de un sistema de esterilización horizontal con cargue basculante (desarrollado por la empresa Besteel Berhad) y las ventajas del mismo en comparación con el sistema tradicional. Entre dichas ventajas se destacaron la eficiencia del cargue del fruto por no tener vagonetas y la disminución de los tiempos totales de la labor, lo que permite una mayor eficiencia en los volúmenes de extracción. Del otro lado, se observaron posibles pérdidas de aceite y mermas en calidad.

En las horas de la tarde se visitó una segunda planta de beneficio en Ulu Kanchong donde la empresa M-Vance presentó el funcionamiento de la picadora de racimos vacíos (tusas) y posterior prensado que permite disminuir las pérdidas de aceite por impregnación de tusas hasta en 50 %. Adicionalmente, el biogás producido en el sistema de tratamiento de efluentes es usado en las calderas para la generación de vapor en el funcionamiento de la planta, evitando el uso de fibra, la cual es usada como abono orgánico en el campo.



Lunes 12 de octubre de 2015: Visita a Felda

Durante el tercer día, el grupo visitó Felda Agricultural Services (FGV) donde se conoció de forma general el proceso de producción comercial de semillas y el control de calidad de las mismas, previveros que usan

bandejas reutilizables en estructuras de dos niveles; donde se optimiza el espacio, además de permitir un manejo eficiente del riego y la fertilización.

Adicionalmente, se observó el tipo de material genético comercializado por Felda, siendo su material élite un Deli x Yangambi. No obstante, el programa de mejoramiento genético de FGV está trabajando en el desarrollo de



materiales que incluyen cruzamientos de tres vías que están introduciendo genes precedentes de materiales de origen nigeriano a sus parentales Deli ((Deli x Nigeria) x Yangambi); este origen, según ellos, podría aportar características de tolerancia a condiciones de estrés hídrico y son palmas más compactas que los materiales Deli.

Posteriormente, se exhibió un equipo ahoyador portátil para realizar la fertilización enterrada aplicando hasta ocho kilos de fertilizante por palma al año en una sola pasada. Esta práctica es usada en sitios donde la pérdida de fertilizantes es alta y no es recomendable la aplicación al voleo. Además, el equipo de investigadores de FGV presentó, de manera general, las mejores prácticas de cultivo que realizan, manejo integrado de plagas y los productos que ellos comercializan como por ejemplo *Metarhizium anisopliae* para el control de insectos plaga. Se pudo conocer el uso de un acolchado de papel impregnado con alquitrán, para la protección de platos y disminuir el uso de agua en palma joven.

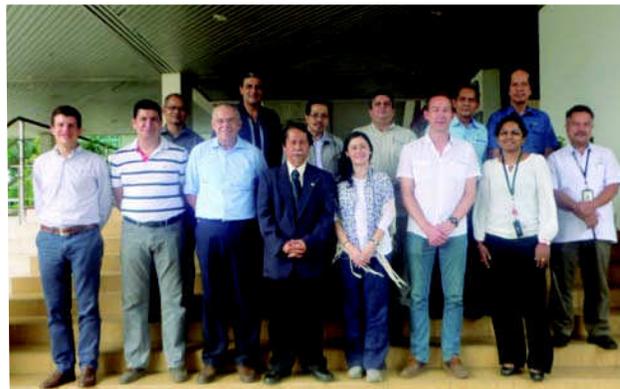
Martes 13 de octubre de 2015: Visitas a Universidad de Putra Malasia y MPOB

En esta jornada, durante horas de la mañana se visitó la Universidad de Putra Malasia (UPM) donde se tuvo la oportunidad de conocer una planta piloto de esterilización a alta presión. La visita estuvo dirigida por el señor Gregory Foster de Dolphin Systems, quien trabaja en proyectos conjuntos de innovación tecnológica con la Universidad. Se mostraron los beneficios de esta tecnología entre los cuales se destacan un mejor desfrutado al tener una mejor hidrólisis de los ácidos grasos, lo cual impacta en menores pérdidas por impregnación en los racimos vacíos, además de un menor tiempo en el proceso. Esto se logra esterilizando a mayor temperatura y presión (75 psi), con duración total de proceso

Actividad Gremial

de 40 minutos comparado con el proceso tradicional a 45 psi, con duración total de 90 minutos.

En las horas de la tarde el grupo se trasladó al MPOB donde se realizó un conversatorio con algunos de los líderes de las principales áreas de investigación.



Miércoles 14 de octubre de 2015: Visitas a empresas AAR y KLK

Finalmente, se visitaron las empresas AAR y KLK para conocer el proceso de producción comercial de semillas, para el cual actualmente están usando semiclones, cuya madre *dura elite* es producida clonalmente. De acuerdo con AAR, de esta forma se puede tener un aumento en el potencial de la productividad en alrededor del 10%. En KLK se observaron prácticas de cosecha mecanizada usando un cortador (palín) que la empresa seleccionó después de evaluar varios prototipos, al tener buenas eficiencias en la labor de cosecha y una menor vibración. El grupo también tuvo la oportunidad de ver el proceso de renovación de palma visitando lotes donde se realizó la tumba de palma, remoción del bulbo de raíces para el manejo de ganoderma y picado del estipe, además se visitaron lotes recién renovados.

