

Cenipalma en seminario *De fruto a alimento II, soluciones que agregan valor*



César Díaz realizó la ponencia sobre el Plan de Excelencia Industrial para las plantas de beneficio del gremio palmero colombiano, en el Centro Social Club Hondureño Árabe (San Pedro Sula - Honduras), 2015.

Por: César Augusto Díaz Rangel,
Investigador del Programa de Procesamiento
de Cenipalma

El Programa de Procesamiento de Cenipalma, a través del Plan de Excelencia Industrial, ha generado una alternativa sostenible para la solución de problemas relacionados con pérdidas, desperdicios y otras oportunidades de mejora en el procesamiento industrial, impulsando el mejoramiento de la productividad y competitividad como sector productivo del país.

En la ciudad de San Pedro Sula, a 247 km de la capital de Honduras, Tegucigalpa, la empresa Soluciones Industriales (Solin S. de R.L.) realizó durante el 3 y 4 de febrero de 2015, el seminario técnico internacional "*De fruto a alimento II, soluciones que agregan valor*". Gracias a la invitación hecha por el Ingeniero Favián Guevara de Alfa Laval, el investigador César Augusto Díaz Rangel, del Programa de Procesamiento de Cenipalma, participó como ponente con el tema "*Plan de excelencia industrial: alternativa sostenible para el mejoramiento continuo de la productividad industrial en las plantas de beneficio del gremio palmero colombiano*", proyecto que ha sido desarrollado en Colombia desde 2012 hasta la actualidad, a través de diversas plantas piloto en las zonas palmeras.

La ponencia inició con el panorama mundial de la agroindustria de la palma de aceite y las oportunidades

de mejora en cuanto a productividad industrial, seguido por los retos de competitividad y los indicadores globales de costos de producción en Colombia, frente a referentes de otros países.

Como alternativa sostenible desarrollada por el Programa de Procesamiento de Cenipalma, se expuso el Plan de excelencia industrial para las plantas de beneficio en Colombia, a modo de programa de mejoramiento continuo, sostenible y estructurado, para solucionar los problemas relacionados con las grandes pérdidas, desperdicios y oportunidades de mejora en general. Se exaltaron los objetivos gremiales sustentando el contenido del plan como modelos tácticos especializados, Indicadores Claves de Desempeño Industrial (KPI's) y el paquete para la gestión integrada de la información y del conocimiento (Suite CeniSiC).

Durante la sección del diagnóstico e identificación de problemas a través del Análisis de Causa Raíz (RCA, por sus siglas en inglés) en las plantas piloto, se enfatizó sobre los impactos ocasionados en cuanto a tiempo total perdido (4.225 h), fruto potencial por procesar (157.834 t RFF) y venta potencial de APC (USD 27 millones).

El seminario contó con la presencia de diversas empresas especializadas en soluciones para la agroindustria palmera en las fases de extracción, recuperación y clarificación de APC (Aceite de Palma Crudo), refinación y aprovechamiento en oleoquímica, compuestos 3-MCPD, reducción y control de emisiones (gases y vertimientos), tratamiento de aceros, gestión de mantenimiento, desarrollos en calderas y turbinas industriales.

